



PROTECTION CONTRE L'INCENDIE

Gamme de produits



PRODUITS

Système automatique d'extinction d'incendie FIREPRO	4-5
Protection incendie pour les cabines de peinture	6-7
Protection incendie pour les unités de filtration	8-9
Protection incendie pour les machines-outils	10-11
Protection incendie pour les machines	12-13
Système d'extinction des étincelles	14-15



PROTECTION CONTRE L'INCENDIE ET LES EXPLOSIONS

Systèmes rationnels de protection industrielle - c'est ce que signifie RSBP. En même temps, c'est aussi l'idée principale qui a donné naissance à cette entreprise en 1992. Cette vision est devenue réalité, et nous pouvons dire avec assurance qu'aujourd'hui, RSBP est le leader du marché dans la protection contre les explosions et l'incendie des installations industrielles. Nous croyons que les employés sont au cœur de toute entreprise, partout dans le monde. Par conséquent, il est nécessaire de les protéger et de créer des conditions suffisamment sécurisées pour qu'ils puissent effectuer leur travail correctement et sans inquiétude.

Nous avons également en tête les installations industrielles elles-mêmes - notre évaluation experte des processus technologiques, notre conception de la protection contre l'incendie et les explosions, l'installation par des professionnels et le service professionnel garantissent qu'aucun dommage irréversible n'intervienne sur la propriété ou les biens. Tous nos produits et équipements sont testés et sont conformes à la législation en vigueur en République tchèque et à l'étranger.



SYSTÈME D'EXTINCTION D'INCENDIE AUTOMATIQUE FIREPRO

Un système modulaire variable pour la protection contre l'incendie

Tous les points critiques de l'équipement protégé sont constamment surveillés à l'aide de détecteurs hautement sensibles. Si des flammes ou des étincelles apparaissent, le détecteur capte leur radiation en quelques millisecondes. L'extinction est activée en fonction de l'évaluation par l'unité de contrôle CONEX. En même temps, l'unité de contrôle est connectée au système de contrôle maître de l'équipement protégé, qui stoppe immédiatement le fonctionnement de la technologie pour éviter l'apport supplémentaire de substances inflammables. Le système de protection FIREPRO supprime efficacement l'incendie naissant, permettant ainsi la reprise des opérations dans un court laps de temps.

Avantages et applications

- + solutions sur mesure grâce au système modulaire**
 - + détecteurs certifiés pour un environnement explosif éliminant les fausses activations**
 - + réponse extrêmement rapide des détecteurs optiques**
 - + l'agent extincteur ne laisse aucun résidu, ne cause pas de corrosion, et épargne l'équipement**
-
- haute efficacité et fiabilité
 - détecteurs optiques avec fonction de contrôle total incluant le contrôle de contamination
 - solution économique



PARTIE DE CONTRÔLE

CONEX

L'unité de contrôle CONEX gère l'ensemble du système automatique d'extinction d'incendie, évalue les informations des détecteurs puis donne l'ordre au système de contrôle maître d'arrêter les équipements et aux extincteurs d'éteindre le feu.

Système d'alarme incendie

Une sirène avec une balise clignotante utilisée pour une signalisation d'incendie audible et visuelle.

Point d'appel manuel

Si nécessaire, le système d'extinction incendie peut être activé manuellement par le biais d'un bouton de déclenchement.



PARTIE DE DÉTECTION

Détecteur optique LumEx 1, LumEx 4

Détecteur optique (IR) utilisable dans un environnement explosif qui surveille en continu l'apparition d'étincelles ou de flammes dans l'équipement protégé et transmet cette information à l'unité de contrôle CONEX.

Détecteur optique LumEx 2

Détecteur optique combiné (IR, UV) à utiliser dans des environnements explosifs, qui surveille en continu l'occurrence d'incendie dans l'équipement protégé et transmet cette information à l'unité de contrôle CONEX.

Détecteur de température

Détecteur de température pour une utilisation dans des environnements explosifs. En cas d'incendie, la température dans l'équipement protégé augmente. Si elle dépasse la limite de réaction, le mécanisme d'évaluation du détecteur de température transmet cette information à l'unité de contrôle CONEX, qui envoie l'ordre aux éléments actifs d'éteindre l'incendie.



PARTIE EXTINCTRICE

Équipement d'extinction

Un conteneur d'agent extincteur suspendu à une balance est situé près de l'équipement protégé et peut être placé dans une armoire de protection. Le type d'agent extincteur dépend du matériau traité dans la technologie protégée.

Équipement d'extinction local

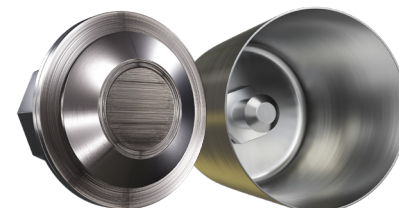
Un système local d'extinction d'incendie est intégré directement dans l'équipement de pulvérisation ou dans la zone de travail de l'équipement d'usinage.

Inondation volumétrique / complète du Compartiment fourni par une batterie de bouteilles d'agent extincteur

Système de réservoir sous pression avec agent extincteur conçu pour l'extinction volumétrique.

Empêche la propagation des flammes / barrière d'extinction de feu

La barrière incendie empêche la flamme de se propager de la cabine de peinture vers un dispositif de séparation tel qu'un filtre ou un cyclone.



CABINES DE PEINTURE

6

protection incendie avec le système automatique d'extinction d'incendie FIREPRO

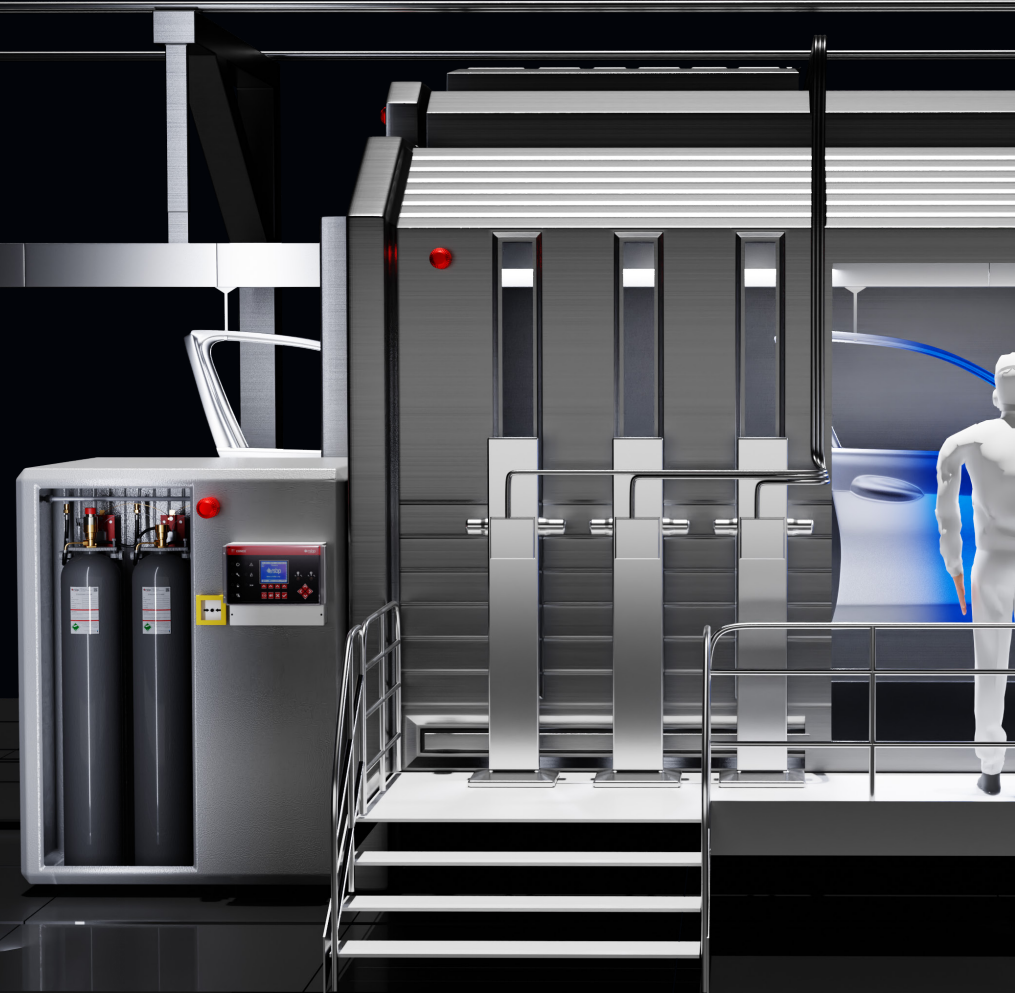
Lors du revêtement des produits dans une grande variété d'industries, il est très courant de rencontrer des systèmes de revêtement où il y a une forte probabilité d'incendie ou d'explosion.

Le système FIREPRO est un système automatique d'extinction d'incendie qui, grâce à sa variabilité, peut être utilisé dans des cabines de peinture travaillant avec à la fois des peintures liquides et en poudre - c'est-à-dire dans des environnements avec une probabilité très élevée de déclenchement d'une source initiatrice.

Quels sont les points critiques et les risques ?

- matériaux de peinture inflammables
- tension électrostatique sur les pistolets à peinture
- formation d'une atmosphère explosive due à l'accumulation de matériaux de peinture
- mise à la terre insuffisante des produits peints
- dépôts de matériaux de peinture dans la cabine, filtres ou cyclones

✓ EN ISO 19353 ✓ EN 16985 ✓ NFPA 33



PROTECTION INCENDIE POUR CABINES DE PEINTURE

Fonctions du système

Des détecteurs hautement sensibles vérifient en permanence tous les points critiques dans la cabine de peinture. Le détecteur détecte la flamme, envoie un signal à l'unité de contrôle CONEX. Celle-ci l'évalue et active le système d'extinction. L'ensemble du processus de détection se déroule en quelques millisecondes. L'unité de contrôle CONEX est également reliée au système de contrôle maître des lignes de peinture, qui arrête immédiatement l'équipement de pulvérisation pour empêcher l'apport de substances inflammables dans les zones protégées. Grâce au système de protection FIREPRO, un incendie dans la cabine de peinture est éteint rapidement et efficacement, permettant ainsi une reprise immédiate ou rapide de l'exploitation de la ligne. Ce type de protection garantit des coûts minimaux et réduit le risque de pannes causées par le feu.

Avantages et applications

- + extinction efficace directement sur l'équipement de pulvérisation**
 - + options d'extinction de feu volumétriques variables**
 - + solutions sur mesure grâce au système modulaire**
 - + détecteurs avec certification pour un environnement explosif éliminant les fausses activations**
-
- l'agent extincteur ne laisse aucun résidu et ne provoque pas de corrosion
 - réponse extrêmement rapide des détecteurs optiques
 - détecteurs optiques avec fonction de contrôle total incluant le contrôle de contamination

UNITÉS DE FILTRATION

protection incendie avec le système automatique d'extinction d'incendie FIREPRO

La protection contre l'incendie des unités de filtration est une mesure de sécurité essentielle dans les installations industrielles, où ces unités sont utilisées pour capturer la saleté et autres particules. La protection contre l'incendie est importante pour réduire la possibilité d'un départ et d'une propagation d'incendie, ce qui peut représenter des dangers graves pour les employés, les biens et l'environnement.

Un environnement pollué, où la poussière fine se dépose sur les éléments filtrants exposés à un débit d'air fort, crée des conditions idéales pour un incendie. Il suffit d'une petite source d'allumage comme une étincelle. Par la suite, un incendie peut causer des dommages majeurs non seulement aux cartouches filtrantes, mais aussi à d'autres parties technologiques du filtre.

Quels sont les points critiques et les risques ?

- un débit d'air élevé
- dépôt de poussière fine sur les cartouches des filtres
- forte contamination des éléments de détection par la poussière accumulée.

✓ EN ISO 19353 ✓ EN 16985 ✓ NFPA 33



PROTECTION INCENDIE DES UNITÉS DE FILTRATION

Fonctions du système

En raison des risques encourus, il est important d'avoir un système de protection fiable et efficace en fonctionnement, tel que le système automatique d'extinction d'incendie FIREPRO, qui surveille tous les points critiques, réagit rapidement et efficacement à l'apparition de phénomènes accompagnant un incendie et minimise ainsi les dommages qui pourraient résulter de l'incendie. En réagissant immédiatement et en éteignant rapidement les incendies, FIREPRO contribue à un fonctionnement sûr dans des environnements industriels difficiles où la prévention des incendies est essentielle pour protéger les biens et maintenir une production continue.

Avantages et applications

+ extinction efficace directement dans l'unité de filtre

+ options variables d'extinction de feu volumétriques

+ solutions sur mesure grâce au système modulaire

+ détecteurs certifiés éliminant les fausses activations

- l'agent extincteur ne laisse aucun résidu et ne provoque pas de corrosion
 - buses spécialement développées pour différents agents extincteurs
 - réponse extrêmement rapide des détecteurs optiques
 - détecteurs optiques avec fonction de contrôle total comprenant le contrôle de la contamination
-

MACHINES-OUTILS

protection incendie avec le système automatique d'extinction d'incendie FIREPRO

Pour prévenir les problèmes spécifiques qui peuvent survenir lors du processus d'usinage, causés par les brouillards d'huile de refroidissement, les vapeurs de liquides inflammables ou les déchets combustibles issus du processus d'usinage lui-même, il est crucial de protéger les machines-outils avec une protection incendie efficace.

Le système automatique d'extinction d'incendie FIREPRO est la solution idéale pour les machines CNC telles que les meuleuses, les machines à fraiser, les machines-outils à étincelles électriques, et plus encore. Grâce à sa réponse rapide et efficace à l'incendie, il peut protéger des équipements précieux et minimiser le risque des effets néfastes d'un incendie lors d'opérations d'usinage.

Quels sont les points critiques et les risques ?

- défaillance dans le câblage
- friction et chaleur causées par l'usinage
- dommages aux machines-outils

✓ EN ISO 19353



PROTECTION INCENDIE DES MACHINES-OUTILS

Fonctions du système

La zone de travail de la machine-outil est constamment surveillée par des détecteurs optiques et de température. En cas d'incendie, l'unité de contrôle CONEX déclenche une alarme, coupe automatiquement les équipements affectés et ouvre la vanne de la bouteille d'agent extincteur. Le système FIREPRO active l'action de lutte contre l'incendie en quelques millisecondes ; l'extinction de l'incendie a lieu directement dans la zone de travail de la machine-outil.

Avantages et applications

+ effet d'extinction et de refroidissement élevé de l'agent extincteur

+ connexion au système de contrôle des machines-outils

+ solutions sur mesure grâce au système modulaire

- l'agent extincteur ne laisse aucun résidu, ne provoque pas de corrosion et épargne la machine-outil
 - réponse extrêmement rapide des détecteurs optiques
 - détecteurs optiques avec fonction de contrôle total incluant le contrôle de contamination
-

MACHINES

protection incendie avec le système automatique d'extinction d'incendie FIREPRO

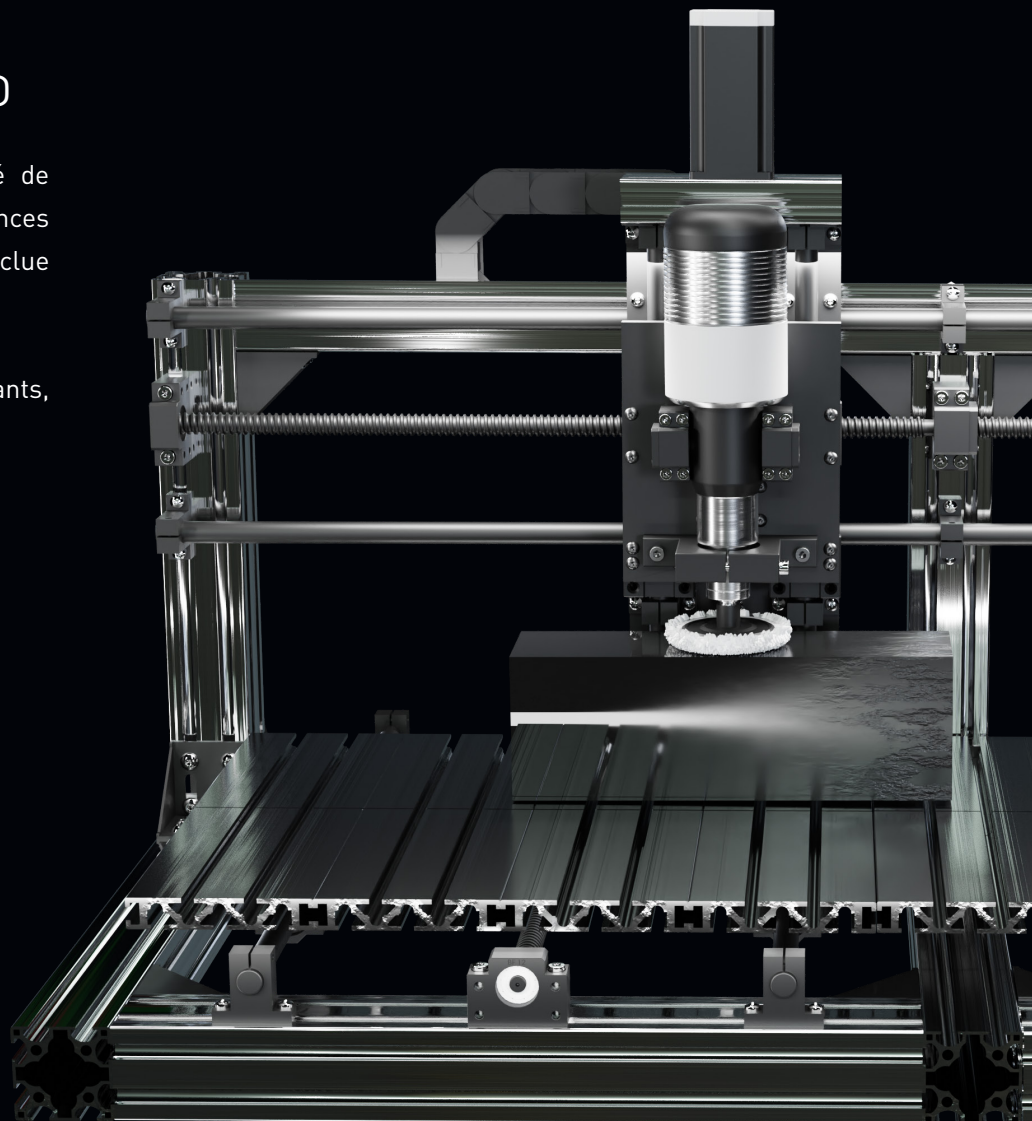
Dans de nombreuses industries, nous rencontrons souvent une variété de machines, autres que des machines-outils, qui travaillent avec des substances inflammables. En règle générale, la possibilité d'initiation ne peut pas être exclue dans ces technologies.

FIREPRO assure la protection des équipements tels que mélangeurs, séchants, moulins ou broyeurs.

Quels sont les points critiques et les risques ?

- friction et dégagement de chaleur, combustion spontanée
- chaleur due à la surcharge de machine
- intrusion d'une source d'allumage
- problème de câblage

✓ EN ISO 19353



PROTECTION INCENDIE POUR MACHINES

Fonctions du système

Le système FIREPRO constitue un outil efficace pour éteindre les machines en feu, réduisant ainsi les risques de blessures ou de dommages. En principe, le système fonctionne sur la base d'une surveillance continue de la zone protégée par des détecteurs très sensibles qui captent les paramètres spécifiques de l'incendie. En cas d'incendie, le détecteur envoie un signal à l'unité de contrôle CONEX, qui commence immédiatement l'action d'extinction. L'agent extincteur est dispersé uniformément dans la zone protégée au moyen de buses spéciales.

Avantages et applications

+ effet d'extinction et de refroidissement élevé de l'agent extincteur

+ solutions sur mesure grâce au système modulaire

+ détecteurs avec certification pour un environnement explosif éliminant les fausses activations

- l'agent extincteur ne laisse aucun résidu, ne cause pas de corrosion et épargne les instruments
- réponse extrêmement rapide des détecteurs optiques
- détecteurs optiques avec fonction de contrôle total incluant le contrôle de contamination

EXTINCTION DES ÉTINCELLES

protection préventive contre les incendies causés par des étincelles

Dans certains procédés technologiques, des étincelles et des particules chaudes sont générées et sont ensuite évacuées par le flux d'air à travers des pipelines ou transportées par des convoyeurs sélectionnés, puis arrêtées dans une unité de filtre, un silo ou une trémie où le matériau transporté peut commencer à couler, ce qui peut entraîner un incendie primaire et une explosion secondaire destructive.

Afin de minimiser le risque d'incendie, de protéger l'équipement et les personnes, et de réduire les éventuelles défaillances opérationnelles dues à un incendie, nous proposons un système d'extinction des étincelles efficace.

Quels sont les points critiques et les risques ?

- friction et dégagement de chaleur, combustion spontanée
- chaleur en raison de surcharge de machine
- intrusion de la source d'allumage
- problème de câblage

✓ EN ISO 19353



SYSTÈME D'EXTINCTION DES ÉTINCELLES

Fonctions du système

Le système d'extinction des étincelles est basé sur des détecteurs hautement sensibles qui réagissent en quelques millisecondes à la présence d'étincelles chaudes. Si des étincelles ou de la chaleur sont détectées, l'unité de contrôle CONEX active la vanne à action rapide d'eau sous pression en fonction de l'impulsion provenant des détecteurs. La buse d'extinction placée dans le système de convoyage crée un brouillard de l'agent extincteur de forme cône, éteignant ainsi les étincelles indésirables et les particules chaudes. Une fois que le système a été activé et que le danger a été efficacement éliminé, le système revient automatiquement en mode veille.

Avantages et applications

+ haute efficacité et temps de réponse court du système

+ peut être installé également sur des tuyaux courts

+ redémarrage automatique

- Installation facile du système
- la conception de la buse empêche tout blocage
- surveillance automatique des détecteurs contre l'obstruction
- peut être utilisé en extérieur



plus d'informations



Gamme de produits
Téléchargement

© **RSBP spol. s r.o.**

Pikartská 1337/7

716 00 Ostrava

Czech Republic

rsbp@rsbp.cz

+420 596 252 170

www.rsbp.cz/fr

06/2026

Tous droits réservés. Les produits, spécifications et toutes les données dans ce catalogue sont susceptibles de changer sans préavis.

